



INTRODUCCIÓN

Las películas de la Serie 1104 cast son vinilos autoadhesivos fundidos, muy conformables y con acabado brillo. Han sido especialmente diseñadas para obtener excelentes resultados de impresión en las principales plataformas de impresión que utilizan tintas con tecnología UV, látex, solventes y eco-solventes. Gracias a su adhesivo reposicionable, son fáciles de colocar durante su aplicación. Estas películas se recomiendan para aplicaciones sobre remaches y ondulaciones, sin necesidad de aplicar adicionalmente imprimaciones o incisiones. MPI 1104 EA está disponible con la tecnología Easy Apply™ de Avery Dennison para garantizar que el aire no se quede atrapado pueda eliminarse con facilidad sin necesidad de perforar la película



CARACTERÍSTICAS

- ▶ Excelentes cualidades de impresión con tintas con tecnología UV, látex, solventes y eco solventes.
- ▶ Flexibilidad* superior 3D para ondulaciones complicadas.
- ▶ No se necesitan técnicas de instalación adicionales para preparar las superficies con ondulaciones profundas.
- ▶ Adhesivo reposicionable para una colocación más sencilla durante la aplicación.
- ▶ Air Egress para evitar burbujas de aire y arrugas durante su aplicación.
- ▶ Acabados en alto brillo o mate*.
- ▶ Hasta 7 años de duración en exterior.
- ▶ Garantía de rendimiento ICS.



DESCRIPCIÓN

- ▶ **Material frontal:** Vinilo conformable blanco brillo de 50 micras
- ▶ **Adhesivo:** Permanente, reposicionable, tie-coat gris, base acrílica
- ▶ **Papel dorsal:**

MPI 1104	Soporte Staffat
MPI 1104 EA	Soporte Easy Apply



CONVERSIÓN

Las películas de la Serie MPI 1104 de Avery Dennison han sido diseñadas para ofrecer un rendimiento excelente y constante en la mayoría de las plataformas de impresión de inyección de tinta de gran formato.

Se recomienda utilizar un sobrelaminado para proteger las películas MPI 1104 de Avery Dennison y así mejorar el color y proteger las imágenes contra la abrasión y la radiación UV. . En caso de que el gráfico final se utilice sobre vehículos o superficies onduladas, se recomienda utilizar DOL 1460 Gloss o DOL 1480 Matt de Avery Dennison para proteger el gráfico y aumentar su vida útil.

NO UTILIZAR métodos de aplicación húmedos para los productos Easy Apply de Avery Dennison.



RECOMENDACIONES PARA SU USO

- ▶ (Rotulación integral de vehículos)
- ▶ Aplicaciones gráficas para vehículos
- ▶ Aplicaciones arquitectónicas decorativas de interior y exterior
- ▶ Todas las aplicaciones permanentes que requieran un alto nivel de flexibilidad del material

* Cuando se utiliza junto a sobrelaminados conformables DOL 1400

Madrid: Avda. de la industria,7 P.I. Cantueña. 28947 - Fuenlabrada. Tlf.: 91 642 43 00 - com@arteplastica.es

Barcelona: C/ Ponent, 3 P.I Fogars de la Selva 08495 - Fogars de la Selva. Tlf.: 972 86 46 58 - barcelona@arteplastica.es

Salamanca: C/Mercurio, 14 P.I. Villares de la Reina. 37184 - Villares de la Reina. Tlf.: 923 25 31 03 - salamanca@arteplastica.es

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Serie MPI™ 1104 Cast de Avery Dennison®

Propiedades físicas

Características	Método de ensayo ¹	Resultados
Calibre, film frontal	ISO 534	50 micras
Calibre, film frontal + adhesivo	ISO 534	80 micras
Elongación	DIN 53455	> 100 %
Estabilidad dimensional	FINAT FTM 14	0,3 mm máx.
MPI 1104 inicial	FINAT FTM-1, acero inoxidable	400 N/m
MPI 1104 último	FINAT FTM-1, acero inoxidable	600 N/m
MPI 1104 EA inicial	FINAT FTM-1, acero inoxidable	350 N/m
MPI 1104 EA último	FINAT FTM-1, acero inoxidable	500 N/m
Inflamabilidad		Auto-extinguible
Vida en almacén	Almacenado a 22° C/50-55 % RH	2 años
Durabilidad (sin imprimir)	Exposición vertical	7 años

Límites de temperatura

Características	Resultados
Temperatura de aplicación:	≥ 10 °C
Temperatura:	desde -40 °C hasta + 80 °C

NOTA: Antes de cualquier proceso ulterior, como laminado, barnizado o aplicación, los materiales han de estar suficientemente secos. De otro modo, los disolventes residuales podrían modificar las características específicas de los productos.

Para obtener buenos resultados de impresión y conversión recomendamos aclimatar las bobinas en la sala de impresión/laminación por un tiempo mínimo de 24 horas antes de imprimir o convertir. Temperaturas demasiado elevadas y un cambio de la humedad del material con respecto al clima de la sala pueden causar problemas para mantenerse plano y problemas con la impresión.

Por norma general, unas condiciones de almacenaje constantes del material, idealmente de 20°C (+/-2°C) /50% rh (+/- 5%), evitando las altas desviaciones de las condiciones ambientales, facilitarán un proceso de impresión/conversión más estable y sólido. Para más información, véase TB 1.11.

Importante

La información sobre las características físicas y químicas está basada en pruebas que creemos fidedignas. Los valores facilitados son valores típicos y no pueden utilizarse en especificaciones. Pretenden ser simplemente una fuente de información, se dan sin garantía y tampoco la constituyen. Antes de su utilización, los compradores deberán determinar de forma independiente la idoneidad de ese material para cada uso específico.

Todos los datos técnicos aquí facilitados podrán ser modificados sin previo aviso. En caso de ambigüedades o diferencias entre la versión en inglés y las versiones en otros idiomas de estas Condiciones, prevalecerá la versión en inglés.

Garantía

Todas las afirmaciones, la información técnica y las recomendaciones de Avery Dennison se basan en pruebas que se consideran fiables pero no constituyen una garantía. Todos los productos de Avery Dennison se venden con la suposición de que el comprador ha determinado de forma independiente la aptitud de tales productos para sus fines. Todos los productos de Avery Dennison se venden sujetos a los términos y condiciones de ventas estándar, ver <http://terms.europe.averydennison.com>

1) Métodos de ensayo

Para más información sobre nuestros métodos de ensayo, visite nuestra web.

2) Duración de servicio

La durabilidad está basada en las condiciones de exposición en Europa central y para uso vertical únicamente. La vida efectiva real depende de la preparación del sustrato, las condiciones de exposición y el mantenimiento del marcaje. Por ejemplo, en el caso de rótulos orientados al sur, en zonas de larga exposición a altas temperaturas, como puede ser en los países del sur de Europa, y en zonas industriales de alta polución o en lugares situados a gran altitud, la duración al exterior se verá disminuida.