

Arteplástica

Imagina, diseña, crea, nosotros lo materializamos...

PETG



Madrid:

Avda. de la industria, 7
P.I. Cantueña
28947 - Fuenlabrada
Tlf.: 91 642 43 00
com@arteplastica.es



Barcelona:

C/ Ponent, 3
P.I. Pla de Fogars
08495 - Fogars de la Selva
Tlf.: 972 86 46 58
barcelona@arteplastica.es



Salamanca:

C/ Mercurio, 14
P.I. Villares de la Reina
37184 - Villares de la Reina
Tlf.: 923 25 31 03
salamanca@arteplastica.es



www.arteplastica.es



Plásticos Industriales





DESCRIPCIÓN

El Petg son placas de copoliéster de polietileno tereftalato glicol de extrusión.

Se trata de un material rígido y transparente que ofrece muchas soluciones para aplicaciones de interior.

Debido a su facilidad para el moldeo a temperaturas bajas (que suele ser de 120°C), y a que no se cristaliza (evitando así que pueda romperse con la carga), brinda grandes ventajas a sus aplicaciones y un gran ahorro de tiempo y coste a la hora de transformarlo. Su dureza y su resistencia al impacto no pierden calidad con el termomoldeado, pudiendo transformarlo en complejas formas y figuras.

Gracias a que permite utilizar placas de menos calibre que con otros materiales y a que no necesita secado antes de su uso, se reducen considerablemente los costes del proceso y el tiempo empleado, resultando ideal para diseñadores y manipuladores.



PROPIEDADES

- Buenas propiedades ópticas.
- Superficie brillante.
- Fácil de manipular.
- Su mayor ventaja respecto a otros materiales plásticos es el moldeo en vacío.
- Excepcionales prestaciones a bajas temperaturas.
- Muy buena resistencia a agentes químicos.
- Excelentes propiedades de resistencia al impacto.
- Baja absorción de agua.
- Fácil reciclaje.
- Cumple con la legislación vigente para contacto con alimentos.



APLICACIONES

- Marquesinas para paradas de autobús.
- Enmarcaciones.
- Protecciones de maquinaria.
- Embalajes de aparatos médicos.
- Rótulos y señales para exterior.
- Equipos para frigoríficos y cámaras de frío.
- Cascos de seguridad para bicicletas.
- Envases para alimentos.
- Lentes.
- Artes gráficas.
- Controladores de iluminación para zonas peligrosas.
- Parabrisas para motocicletas.



SUMINISTRO

Medidas estándar:

- 3050 x 2050
- 2050 x 1525
- 2050 x 1250

Incoloro, espesores de 0,8 – 10 mm.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

General

Densidad
Dureza Rockwell

Método	Unidad	Valor
D1505	g/cm ³	1,27
D-785	Escala R	105

Ópticas

Transmisión de luz
Índice de refracción
Turbidez

5036	%	88
53491		1,57
D1003	%	<1

Mecánicas

Módulo de flexión
Resistencia a la flexión
Módulo de tracción
Resistencia a la tracción
Elongación

53452	MPa	2075
53452	MPa	70
53455	MPa	2200
53455	MPa	50
53455	%	54

Térmicas

Temperatura Vicat (B)
Temperatura de flexión bajo carga(A/B)
Calor específico
Coeficiente de expansión térmica lineal
Conductividad térmica
Temperatura de degradación
Temperatura máx. de servicio
Rango de temp. de moldeo de la placa

53460	°C	82
53461	°C	72/68
D-2766	J/gK	1,1
53752	K ⁻¹ x10 ⁻⁵	6,8
52612	W/mK	0,20
	°C	>280
	°C	70
	°C	120-160

Resistencia al impacto

Izod (con entalla)
Charpy (con entalla)
Charpy (sin entalla)

ISO 180	kJ/m ²	11,5
53453	kJ/m ²	10
53453	kJ/m ²	NB

Eléctricas

Constante dieléctrica 100 Hz
Resistividad volumétrica
Resistividad superficial
Rigidez dieléctrica
Factor de disipación (50 Hz)

IEC 250		2,6
D257	Ω.cm	>10 ¹⁵
D257	Ω	>10 ¹⁴
D149	kV/mm	16
IEC 250		0,01

Nota: los datos técnicos de nuestros productos indican los valores típicos; los valores medidos realmente están sujetos a posibles variaciones de producción.





Madrid:

Avda. de la industria, 7
P.I. Cantueña
28947 - Fuenlabrada
Tlf.: 91 642 43 00
com@arteplastica.es



Barcelona:

C/ Ponent, 3
P.I. Pla de Fogars
08495 - Fogars de la Selva
Tlf.: 972 86 46 58
barcelona@arteplastica.es



Salamanca:

C/ Mercurio, 14
P.I. Villares de la Reina
37184 - Villares de la Reina
Tlf.: 923 25 31 03
salamanca@arteplastica.es



www.arteplastica.es