



INTRODUCCIÓN

Avery Dennison Dusted Glass Window Film es adecuado para gráficos decorativos y funcionales en escaparates, mamparas, puertas y espejos de vidrio Avery Dennison Dusted Glass Window Film así como en otros soportes transparentes, como láminas acrílicas y de policarbonato.



CARACTERÍSTICAS

- ▶ Duración: 9 años (interior) / 5 años (exterior)
- ▶ Película translúcida con un efecto especial cristalino
- ▶ Acabado frontal mate homogéneo
- ▶ Excelentes propiedades de conversión
- ▶ Fácil corte y pelado
- ▶ Buena duración al exterior para un material de su clase
- ▶ Muy buena duración en interiores
- ▶ Excelente adhesión
- ▶ Ancho del producto: 1,23m



DESCRIPCIÓN

- ▶ **Frontal** : Película de vinilo calandrado de 80 micras, polimérica laminada
- ▶ **Adhesivo**: permanente, con base acrílica
- ▶ **Papel dorsal**: papel kraft blanqueado estucado por una cara, 140 g/m²



IMPRESIÓN

Avery Dennison Dusted Glass Window Film es un buen candidato para impresión digital y serigráfica. Sin embargo es muy recomendable efectuar previamente una prueba de impresión.



RECOMENDACIONES PARA SU USO

Avery Dennison Dusted Glass Window Film ha sido desarrollado para crear un típico acabado superficial en decoraciones sobre vidrio, así como en gráficos funcionales e informativos. Debe aplicarse sobre superficies planas y ofrece los mejores resultados sobre soportes transparentes.

- ▶ Superficies planas únicamente
- ▶ La aplicación al sustrato por el método húmedo facilita el posicionado
- ▶ El líquido de aplicación correcto se prepara añadiendo detergente neutro al agua en la proporción del 0,5%
- ▶ Para eliminar el agua, pasar una rasqueta ejerciendo una firme presión con la mano
- ▶ Antes de remover la cinta transferidora, esperar a que el adhesivo alcance un nivel de adhesión suficiente (puede tardar de 15 a 45 minutos)



CONVERSIÓN

Avery Dennison Dusted Glass Window Film ha sido desarrollado especialmente para su conversión en una gran variedad de equipos de rotulación computerizada.

Madrid: Avda. de la industria, 7 P.I. Cantueña. 28947 - Fuenlabrada. Tlf.: 91 642 43 00 - com@arteplastica.es

Barcelona: C/ Ponent, 3 P.I Fogars de la Selva 08495 - Fogars de la Selva. Tlf.: 972 86 46 58 - barcelona@arteplastica.es

Salamanca: C/Mercurio, 14 P.I. Villares de la Reina. 37184 - Villares de la Reina. Tlf.: 923 25 31 03 - salamanca@arteplastica.es

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Avery Dennison® Dusted Glass Window Film

Propiedades físicas

Características	Método de ensayo ¹	Resultados
Calibre, film frontal	ISO 534	80 micras
Calibre, material frontal + adhesivo	ISO 534	110 micras
Resistencia a la tracción	DIN 53455	1,7 kN/m
Alargamiento	DIN 53455	100%
Brillante	ISO 2813, 85°	14%
Estabilidad dimensional	FINAT FTM 14	0,2 mm máx
Adhesión inicial	FINAT FTM-1, acero inox.	540 N/m
Adhesión final	FINAT FTM-1:	
	Acero inox	720 N/m
	Vidrio	640 N/m
	PMMA	640 N/m
	Policarbonato	640 N/m
Inflamabilidad		Autoextinguible
Vida en almacén	Almacenado a 22 °C/50-55 % RH	2 años
Duración ²	90° Exposición vertical:	Interior: 9 años Exterior: 5 años

Límites de temperatura

Características	Resultados
Temperatura de aplicación	Mínimo: +10° C
Límites de temperatura	-50°C hasta +100°C

Resistencia química

Características	Método de ensayo ¹	Resultados
Resistencia a la humedad	200 horas de exposición	Sin efecto
Resistencia a los disolventes químicos	Tiempo de inmersión:	
Agua	24 horas	Sin efecto
Detergente (solución al 1%)	24 horas	Sin efecto
Solución detergente a 65 °C	8 horas	Sin efecto
Alcohol isopropílico / Agua (20/80)	10 min	Sin efecto

NOTA: antes de cualquier proceso ulterior, como laminado, barnizado o aplicación, los materiales han de estar suficientemente secos. Los disolventes residuales pueden modificar las características específicas de los productos. Para obtener buenos resultados de impresión y conversión recomendamos aclimatar las bobinas en la sala de impresión/laminación un tiempo mínimo de 24 h antes de imprimir o convertir. Temperaturas elevadas y un cambio de la humedad del material con respecto al clima de la sala pueden causar problemas para mantenerse plano y/o la impresión. Por norma general, unas condiciones de almacenaje constantes del material, idealmente de 20 °C (+/-2 °C) /50% hr (+/- 5%), evitando altas desviaciones de las condiciones ambientales, facilitarán un proceso de impresión/conversión más estable y sólido. Para más información, véase TB 1.11. Importante.

Importante

La información sobre las características físicas y químicas está basada en pruebas que creemos fidedignas. Los valores facilitados son valores típicos y no pueden utilizarse en especificaciones. Pretenden ser simplemente una fuente de información, se dan sin garantía y tampoco la constituyen. El comprador debe determinar de forma independiente, antes de usar el material, si éste es el adecuado para su propósito concreto. Todos los valores técnicos aquí facilitados pueden ser modificados sin previo aviso. En caso de ambigüedad o diferencia entre las versiones inglesa y extranjera de estas Condiciones, será de aplicación la versión inglesa.

Garantía

Los productos de la marca Avery Dennison® están fabricados bajo un estricto control de calidad y los garantizamos libres de defecto tanto en material como en mano de obra. Cualquier material que consideremos defectuoso en el momento de la venta, será reemplazado sin cargo. En caso de reclamación, la responsabilidad civil de Avery Dennison nunca excederá el coste del material defectuoso suministrado. Ningún vendedor, representante o agente está autorizado a dar ninguna garantía diferente de las que aquí se mencionan. Todos los productos de la marca Avery Dennison® aquí descritos son vendidos de acuerdo con las condiciones de venta estándar de Avery Dennison®, copia de las cuales está a su disposición previa solicitud.

1) Métodos de ensayo

Para más información sobre nuestros métodos de ensayo, visite nuestra website: www.graphics.averydennison.eu

2) Duración de servicio

La duración de servicio se basa en las condiciones de exposición predominantes en Europa central. La vida efectiva real depende de la preparación del sustrato, las condiciones de exposición y el mantenimiento del marcaje. Por ejemplo, en el caso de rótulos orientados al sur, en zonas de larga exposición a altas temperaturas, como puede ser en los países del sur de Europa, y en zonas industriales de alta polución o en lugares situados a gran altitud, la duración al exterior se verá disminuida.