



INTRODUCCIÓN

Las películas Avery Dennison MPI 1005 Supercast son vinilos fundidos autoadhesivos blanco brillante de calidad premium. Estas películas son opacas, ultraconformables y ofrecen una excelente durabilidad y capacidad de conformación. El uso de las películas Avery Dennison MPI 1005 Supercast en combinación con un sobrelaminado DOL 1400 series, es muy recomendable para aplicaciones sobre remaches y corrugados. Además, las películas MPI 1005 Supercast están disponibles con tecnología Easy Apply RS™, que ofrece la característica de expulsión de aire y máxima capacidad de deslizamiento y reposicionado.



DESCRIPCIÓN

Frontal:
Vinilo fundido blanco brillante de 50 micras

Adhesivo:
Permanente, gris, acrílico

Papel dorsal:
Dorsal Staflat



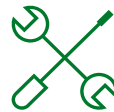
CONVERSIÓN

Las películas MPI 1005 Supercast son productos ultrapremium de máxima durabilidad para una gran variedad de usos gráficos. Estas películas son adecuadas para utilizarlas en diversas impresoras de inyección de formato superancho, con tinta solvente, eco solvent, UV o de látex.

Para realzar el color y proteger las imágenes contra la radiación ultravioleta y la abrasión, se recomienda proteger las películas Avery Dennison MPI 1005 Supercast con un sobrelaminado o un barniz.

Si el gráfico final se aplica a vehículos o sustratos corrugados, es conveniente utilizar sobrelaminados conformables Avery Dennison DOL 1460 Gloss o Avery Dennison DOL 1480 Matt.

Para detalles concretos sobre combinaciones de Avery Dennison DOL, véase el "Boletín técnico 5.3 Combinaciones recomendadas de laminados Avery Dennison y productos Avery Dennison para impresión digital". Para información relativa al método de aplicación de las películas Avery Dennison MPI Cast Films, véase el "Boletín Técnico 5.9. Métodos de aplicación de películas Avery Dennison Cast Films".



RECOMENDACIONES APLICACIÓN

- ▶ Gráficos grandes para flotas de vehículos sobre superficies planas, curvas, remachadas y onduladas
- ▶ Rótulos en interiores y exteriores
- ▶ Publicidad de larga duración que requiere una remoción limpia al final del periodo de uso previsto
- ▶ Todas aquellas aplicaciones permanentes que requieren una excelente capacidad de conformación



CARACTERÍSTICAS

- ▶ Inmejorables resultados en sustratos 3D*, incluso en los conjugados más exigentes
- ▶ Sorprendentes cualidades de impresión y manipulación en las impresoras adecuadas
- ▶ Acabado alto brillo o mate*
- ▶ Mayor facilidad y rapidez de instalación gracias a la tecnología Avery Dennison Easy Apply RS
- ▶ Máxima durabilidad al exterior, hasta 10 años sin imprimir
- ▶ Garantía de resultados ICS
- ▶ Fácilmente removible tras varios años de aplicación

Madrid: Avda. de la industria, 7 P.I. Cantueña. 28947 - Fuenlabrada. Tlf.: 91 642 43 00 - com@arteplastica.es

Barcelona: C/ Ponent, 3 P.I Fogars de la Selva 08495 - Fogars de la Selva. Tlf.: 972 86 46 58 - barcelona@arteplastica.es

Salamanca: C/Mercurio, 14 P.I. Villares de la Reina. 37184 - Villares de la Reina. Tlf.: 923 25 31 03 - salamanca@arteplastica.es

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Avery Dennison MPI™ 1005 Supercast

Propiedades físicas

Características	Método de ensayo ¹	Resultados	
Calibre, film frontal	ISO 534	50 micras	
Calibre, material frontal + adhesivo			
MPI 1005 Supercast	ISO 534	80 micras	
MPI 1005 Supercast Easy Apply RS	ISO 534	85 micras	
Estabilidad dimensional	FINAT FTM 14	0,4 mm máx.	
Alargamiento	DIN 53455	>100%	
Adhesión			
MPI 1005 Supercast	inicial	FINAT FTM-1, acero inox.	490 N/m
	final	FINAT FTM-1, acero inox.	770 N/m
MPI 1005 Supercast	inicial	FINAT FTM-1, acero inox.	320 N/m
Easy Apply RS	final	FINAT FTM-1, acero inox.	700 N/m
Inflamabilidad		Autoextinguible	
Vida en almacén	Almacenado a 22 °C/50-55 % RH	1 año	
Durabilidad sin imprimir	Exposición vertical	10 años	

Límites de temperatura

Características	Resultados
Temperatura de aplicación	≥7°C
Temperatura de servicio	-45°C hasta +80°C

NOTA: antes de cualquier proceso ulterior, como laminado, barnizado o aplicación, los materiales han de estar suficientemente secos. Los disolventes residuales pueden modificar las características específicas de los productos.

Para obtener buenos resultados de impresión y conversión recomendamos aclimatar las bobinas en la sala de impresión/laminación un tiempo mínimo de 24 h antes de imprimir o convertir. Temperaturas elevadas y un cambio de la humedad del material con respecto al clima de la sala pueden causar problemas para mantenerse plano y/o la impresión.

Por norma general, unas condiciones de almacenaje constantes del material, idealmente de 20 °C (+/- 2 °C) /50% RH (+/- 5%), evitando altas desviaciones de las condiciones ambientales, facilitarán un proceso de impresión/conversión más estable y sólido. Para más información, véase TB 1.11.

Importante La información sobre las características físicas y químicas está basada en pruebas que creemos fidedignas. Los valores facilitados son valores típicos y no pueden utilizarse en especificaciones. Pretenden ser simplemente una fuente de información, se dan sin garantía y tampoco la constituyen. El comprador debe determinar de forma independiente, antes de usar el material, si éste es el adecuado para su propósito concreto.

Todos los valores técnicos aquí facilitados pueden ser modificados sin previo aviso.

Garantía Todas las afirmaciones, la información técnica y las recomendaciones de Avery Dennison se basan en pruebas que se consideran fiables pero no constituyen una garantía. Todos los productos de Avery Dennison se venden con la suposición de que el comprador ha determinado de forma independiente la aptitud de tales productos para sus fines. Todos los productos de Avery Dennison se venden sujetos a los términos y condiciones de ventas estándar, ver <http://terms.europe.averydennison.com>

1) Métodos de ensayo Para más información sobre nuestros métodos de ensayo, visite nuestra website: www.graphics.averydennison.eu

2) Duración de servicio La duración de servicio se basa en las condiciones de exposición predominantes en Europa central. La vida efectiva real depende de la preparación del sustrato, las condiciones de exposición y el mantenimiento del marcaje. Por ejemplo, en el caso de rótulos orientados al sur, en zonas de larga exposición a altas temperaturas, como puede ser en los países del sur de Europa, y en zonas industriales de alta polución o en lugares situados a gran altitud, la duración al exterior se verá disminuida.